

# DIMINUISCONO I PESI, AUMENTANO LE PRESTAZIONI

ALPEGO DA TEMPO SI AVVALE DELLA FORNITURA DI ACCIAI E DEL SUPPORTO TECNICO DI SSAB. LAMIERE E TUBOLARI DEL GRUPPO NORDICO CONSENTONO DI OTTENERE MEZZI PIÙ LEGGERI MA ANCHE PIÙ RESISTENTI E AFFIDABILI.



Innovazione e qualità sono le basi dell'impegno profuso verso il cliente da Alpego, storica azienda che da oltre 60 anni si adopera per garantire a ogni agricoltore attrezzature sempre più evolute, dalle quali non solo traspare la selezione rigorosa delle materie prime, ma anche la crescita costante dell'organizzazione e struttura aziendale e un severo livello di assistenza verificato. Valori che rientrano negli obiettivi preposti dalla proprietà, la famiglia Pegoraro, che costantemente fornisce motivazioni e lungimiranza imprenditoriale che si concretizzano in decine di migliaia di attrezzature prodotte e in

numerosi brevetti depositati. "Il risultato - conferma Filippo Pegoraro, general manager assistant e parte della terza generazione presente in azienda - porta oggi a poter produrre circa 2mila macchine all'anno, ovvero una gamma completa di soluzioni comprendente erpici rotanti, ripuntatori, fresatrici, trincia e seminatrici per le combinazioni". Attrezzature che, per come sono progettate e costruite, occupano oggi posizioni di mercato di assoluto rilievo qualitativo e di affidabilità. A concorrere nel mantenimento di questo elevato livello anche l'impiego strutturale sempre più spinto di acciai altoresistenziali acquisiti da SSAB.

## La migliore tecnologia in campo

"Aumento delle potenze in gioco - spiega Pegoraro - necessità sempre più evolute del consumatore finale, come maggiore leggerezza, più facilità di trasporto con minore sollecitazione su strada: esigenze precise, queste, che hanno convinto qualche anno fa il nostro ufficio tecnico a ripensare e rinnovare le attrezzature con una nuova e totale chiave di progettazione".

Una ri-progettazione non tanto di carattere concettuale, quanto funzionale, nella quale il ruolo degli acciai impiegati ha assunto nel tempo un'importanza sempre più fondata



Robustezza, resistenza all'usura e flessibilità sono le peculiarità richieste alle macchine sviluppate da Alpego, caratteristiche che trovano negli acciai Strenx di SSAB un valido alleato.



Filippo Pegoraro, general manager assistant di Alpego di Gambellara (VI).

## AGRICOLTURA PER PASSIONE, INNOVAZIONE PER VOCAZIONE

Da oltre 60 anni la famiglia Pegoraro progetta e costruisce macchine agricole. Una realtà che opera oggi in 2 sedi produttive: a Gambellara (VI), dove risiede il reparto di carpenteria, e a Lonigo (VI), nuova sede dove si trovano il reparto di verniciatura pezzi, di montaggio e l'area uffici. Sempre di proprietà della famiglia Pegoraro è anche Alpego Service, insieme a due filiali commerciali situate in Francia e in Inghilterra, per un fatturato globale che per il 2015 si è attestato a circa 20 milioni di euro, 35% del quale per il mercato interno (in sensibile crescita per

Alpego negli ultimi mesi, per un +15% rispetto allo scorso anno), mentre la restante parte è frutto di un export in vari paesi nel mondo attraverso un capillare network di importatori. A rendere possibile questi risultati è un gruppo di un centinaio di persone addette, una decina delle quali impegnate nel solo ufficio tecnico, cuore tecnologico dell'azienda, dove ricerca e innovazione sono attività quotidiana. Innovazione di prodotto, con ampliamento di gamma e re-design dei modelli esistenti con l'impiego di nuovi acciai altoresistenziali forniti

da SSAB e innovazione di processo, attraverso la costante ottimizzazione delle varie fasi produttive. È in programma a questo proposito per il prossimo biennio un rinnovamento del ciclo di produzione con l'innesto di nuovi macchinari e impianti. Investimenti continui individuati dal reparto di "production efficiency" che nel 2013 hanno portato alla realizzazione di un magazzino ricambi di oltre 35.000 articoli, e nel 2014 un nuovo impianto di verniciatura, con l'obiettivo, entro il 2020, di arrivare a un fatturato globale di 25 milioni di euro.

tale. Un esempio in questo senso è rappresentato dagli erpici rotanti, da anni le attrezzature professionali ritenute più flessibili per la lavorazione del terreno, grazie al loro adattamento su tutti i tipi di terreno e situazioni. La loro possibilità di poter essere combinate con una seminatrice permette una soluzione vantaggiosa anche nella semina, aumentando le possibilità di impiego. Importante per questa tipologia di attrezzature è la vasca, elemento fondamentale di tenuta che Alpego ha deciso di realizzare lavorando lamiera d'acciaio altoresistenziale di spessore inferiore e, in alcuni casi, anche la

metà rispetto a quelli comunemente impiegati sul mercato dagli altri competitor. "Si tratta di un uso accurato e ottimizzato degli acciai e delle loro proprietà - aggiunge lo stesso Pegoraro - insieme a un'analisi degli sforzi che è frutto di simulazioni atte a ottimizzare l'esito finale, prestazionale e funzionale del mezzo. Senza dimenticare che spessori inferiori significa anche più bassi carichi da gestire, dunque più capacità di carico, unitamente a tutti i benefici immaginabili anche per quanto riguarda la trasportabilità, i consumi, il ridotto inquinamento e così via". Robustezza, resistenza all'usura e flessibilità

sono le peculiarità richieste alle attrezzature sviluppate da Alpego, caratteristiche che trovano negli acciai Strenx di SSAB un valido alleato. Progettati per settori in cui la forza strutturale e la riduzione di peso sono fattori competitivi importanti, in particolare nel settore dei dispositivi di sollevamento, della movimentazione e del trasporto, questi acciai si rivelano particolarmente indicati anche per il settore agricolo, per i telai dei mezzi pesanti. La gamma Strenx, che ingloba oggi Optim, Weldox e Domex, marchi riconosciuti e registrati di SSAB e dell'ex Ruukki, vanta valori di snervamento da 600 a 1.300 Mpa, ed è disponibile in lamiere, coil e tubi con spessori che variano da un minimo di 0,7 a un massimo di 160 mm.

Acciai che assicurano massima flessibilità di processo in quanto possono essere saldati (impiegando qualsiasi metodo, dalla diffusa saldatura Mag alla Mma, dalla saldatura Tig, a quella al plasma, ad arco sommerso e al laser), tagliati meccanicamente (mediante cesoia a ghigliottina), oppure lavorati con operazioni di foratura, svasatura, filettatura e zigrinatura.

La finitura superficiale della lamiera Strenx la rende inoltre perfetta per il taglio laser senza alcuna ulteriore preparazione della superficie, oltre che per il taglio termico delle lamiere laminate a caldo con ossitaglio e plasma. Per ciò che concerne la piega, questa può essere eseguita con macchine piegatrici standard in quanto le proprietà uniformi, le rigide tolleranze di spessore e l'elevata qualità della superficie consentono un processo di piega prevedibile.



Anche gli erpici a rotante fisso Alpego serie RM sono realizzati con acciaio altoresistenziale Strenx di SSAB.

## Il valore aggiunto del supporto e della consulenza

Attiva da tempo, attraverso il prezioso supporto della filiale italiana di Ghedi (BS) del Gruppo nordico, la partnership tra Alpego e SSAB ha riguardato non solo la fornitura di materie prime, bensì in alcuni casi anche una fruttuosa consulenza e un affiancamento tecnico. "Il nostro ufficio tecnico - sottolinea lo stesso Pegoraro - è costantemente in contatto con gli ingegneri SSAB.

La ragione risiede nella volontà da parte nostra di poter sfruttare al meglio le qualità degli acciai altoresistenziali. Il confronto comparativo diretto tra simulazioni e comportamenti dei materiali va infatti costantemente monitorato e adeguato alle sollecitazioni alle quali le nostre diverse attrezzature, per loro natura, sono sottoposte nella quotidiana operatività.

Oggi impieghiamo solo acciai SSAB, scelta che ci permette anche di soddisfare al meglio le sempre più frequenti richieste di personalizzazione delle nostre macchine, con forniture ad hoc per terreni particolari, condizioni ambientali differenti, coltivazioni nuove". In questo contesto, SSAB mette a disposizione dei propri clienti Strenx tre aree di servizio e di assistenza: il Supporto Tecnico, SSAB Shape e il Knowledge Service Center SSAB.

Il supporto tecnico di SSAB è composto da qualificati ingegneri in grado di risolvere criticità e problematiche riguardanti la scelta dei materiali, dei parametri di saldatura, dei processi produttivi e molto altro. Il ser-



Gli acciai altoresistenziali Strenx di SSAB trovano un impiego strutturale sempre più spinto e diffuso sulle macchine agricole prodotte da Alpego.

vizio SSAB Shape è in grado di fornire componenti già lavorati a complemento delle risorse disponibili in modo da incrementare l'efficienza e l'economicità totale della produzione del cliente. All'interno del Knowledge Service Center gli specialisti SSAB sono a disposizione dei clienti per studiare nuovi progetti o riprogettare prodotti esistenti in soluzioni più resistenti, leggere e sostenibili. Questo servizio è composto da gruppi di esperti operanti in diverse aree: tecnologia strutturale (specializzata in soluzioni di progettazione avanzate e affidabilità strutturale relativamente all'impiego dell'acciaio altoresistenziale in strutture resistenti e leggere), tecnologia di formatura (per fornire assistenza riguardo ai migliori procedimenti per il taglio e la formatura), tecnologia di giuntura e taglio termico (assistenza

## I tubolari disponibili

I tubi e le sezioni in acciaio altoresistenziale Strenx sono disponibili in diverse forme e dimensioni. Elementi di progettazione pronti all'uso per tutti i tipi di applicazioni in cui un'elevata capacità di carico e un peso ridotto sono fondamentali per raggiungere i carichi e le prestazioni desiderati, sono disponibili in sezione quadrata cava e in altri profili. Gli spessori variano da 3 a 10 mm e altrettanto diverse sono le resistenze. Tra queste versioni figurano anche quella che Alpego ha utilizzato per la realizzazione di una nuova attrezzatura a denti, presentata in anteprima a Agritechnica 2015, principale fiera dedicata alla meccanizzazione agricola che si tiene a Hannover (Germania). Da segnalare che l'acciaio Strenx può inoltre essere fornito come sezioni aperte formate a freddo in diverse forme. Opportunità questa che semplifica sia la progettazione che la produzione, per esempio riducendo il numero di saldature nel prodotto finale.



I tubi e le sezioni in acciaio altoresistenziale Strenx sono disponibili in diverse forme e dimensioni.

tecnica e informazioni qualificate riguardo alla saldatura e al taglio termico), efficienza produttiva (i cui tecnici effettuano analisi del ciclo produttivo e ottimizzazione dei processi allo scopo di individuare risparmi nei costi di produzione). "Fattiva collaborazione quella con SSAB - conclude Pegoraro - che attualmente si è ampliata anche per tubolari. Abbiamo infatti progettato e sviluppato un'innovativa macchina di coltivazione a denti nella quale facciamo uso appunto di tubolari Strenx che anche in questa circostanza permette di ottenere alte capacità di carico e peso ridotto, che poi sono le esigenze comuni in agricoltura". Un rapporto di collaborazione vincente col quale Alpego potrà mettere in campo continua innovazione sotto forma di macchine sempre più performanti, leggere e affidabili.